
 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00  PAGINA: 1 DE 16


# MANUAL DE PRODUCCION DE ALIMENTOS BALANCEADOS

FABRICA DE CONCENTRADOS  
GANAMAS

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00 PAGINA: 2 DE 16

## Contenido

<b>1. OBJETIVO GENERAL .....</b>	<b>3</b>
<b>2. OBETIVOS ESPECÍFICOS .....</b>	<b>3</b>
<b>3. FRECUENCIA DE REVISIÓN: .....</b>	<b>3</b>
<b>4. ALCANCE:.....</b>	<b>3</b>
<b>5. RESPONSABILIDADES .....</b>	<b>3</b>
<b>6. ORGANIGRAMA DE PERSONAL DE PRODUCCIÓN .....</b>	<b>4</b>
<b>7. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES .....</b>	<b>5</b>
<b>7.1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS ...</b>	<b>7</b>
<b>7.2. REQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA.....</b>	<b>8</b>
<b>7.3. FABRICACIÓN DE MICRO-MEZCLAS.....</b>	<b>9</b>
<b>7.4. PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS .....</b>	<b>10</b>
<b>7.5. ENVASADO DE PRODUCTO TERMINADO: LÍNEA COMERCIAL .....</b>	<b>11</b>
<b>7.6. ENVASADO DE PRODUCTO TERMINADO: ALIMENTO PARA CLIENTES     INTEGRADOS. ....</b>	<b>12</b>
<b>10. ANEXOS.....</b>	<b>15</b>

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 3 DE 16

## 1. OBJETIVO GENERAL

Identificar y describir los diferentes procesos y procedimientos realizados en el departamento de producción de alimentos balanceados para animales.

## 2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- 2.1. Estandarizar los diferentes procedimientos desarrollados en el departamento de producción.
- 2.2. Definir responsabilidades para garantizar la correcta ejecución de los procedimientos.
- 2.3. Servir de guía para el cumplimiento de los procedimientos establecidos por el departamento de producción.

## 3. FRECUENCIA DE REVISIÓN:


La efectividad de este manual se revisará una vez al año o según las necesidades del área.

## 4. ALCANCE:

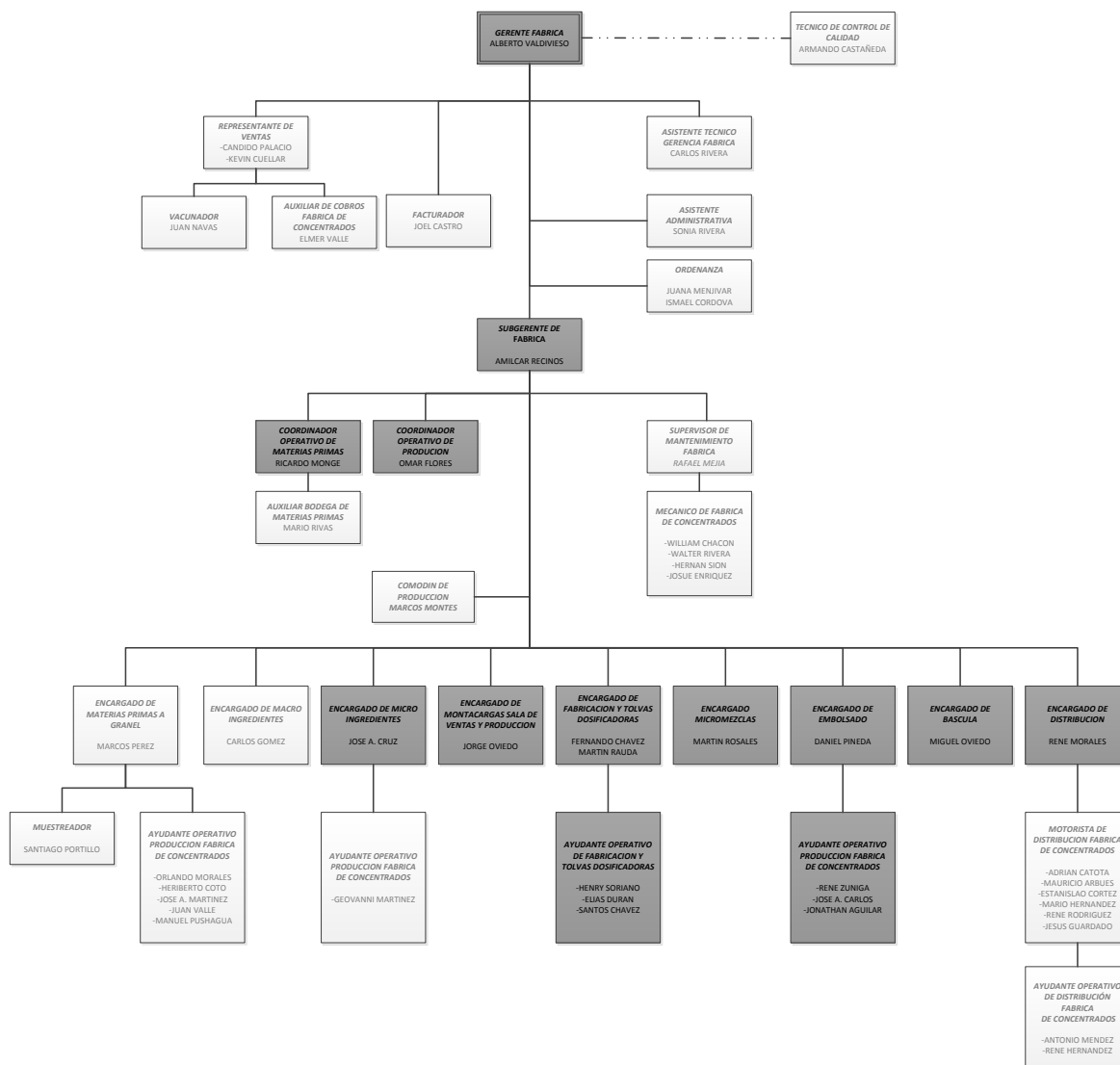
Aplica a todos los procedimientos relacionados a la producción de alimento.

## 5. RESPONSABILIDADES


- 5.1. Gerente de Fábrica: gestionar los recursos necesarios para el adecuado cumplimiento de las actividades descritas. Revisar y aprobar la validez de los procedimientos generados en la fábrica y la documentación que los respalda.
- 5.2. Subgerente de Fábrica: velar por el cumplimiento de los procesos y procedimientos aquí descritos.
- 5.3. Coordinador Operativo de Producción: realizar el programa de fabricación de alimentos.
- 5.4. Encargado de Fabricación y Tolvas Dosificadoras: ejecutar el programa de producción diaria de alimentos
- 5.5. Encargado de Embolsado: ejecutar el programa de envasado
- 5.6. Encargado de Montacargas sala de ventas y producción: almacenar producto terminado en áreas designadas.
- 5.7. Ayudante Operativo de Producción fábrica de concentrados: contribuir en los procesos de fabricación de alimentos balanceados
- 5.8. Encargado de micro-mezclas: elaborar micro mezclas requeridas para producción.
- 5.9. Encargado de Distribución: elabora programa de distribución de concentrados.
- 5.10. Encargado de Bascula: registra información de ingreso de camiones y captura pesos.
- 5.11. Encargado de micro-ingredientes: almacena y pesa micro ingredientes para producción.
- 5.12. Coordinador Operativo de Materias Primas: controla ingresos y egresos de materias primas.

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 4 DE 16

## 6. ORGANIGRAMA DE PERSONAL DE PRODUCCIÓN



Los puestos involucrados en este proceso se resaltan sombreados en gris

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 5 DE 16


## 7. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

### PROCESO DE PRODUCCIÓN DE CONCENTRADOS

El departamento de producción de la fábrica se dedica a la elaboración de alimentos balanceados para animales de las siguientes especies: bovinos, porcinos, aves. Los concentrados se formulan y se fabrican de acuerdo a las necesidades nutricionales de los animales en sus diferentes etapas de desarrollo y producción.

La ejecución del proceso de producción de alimentos balanceados se realiza desde la sala de control donde se utiliza un software de batcheo, que está conectado a los diferentes componentes del sistema como: tolvas y silos internos de granos y harinas, molinos, tolvas dosificadoras, báscula, elevador a mezcladoras, mezcladoras. Por medio de este sistema se realizan los procesos de dosificación y pesaje de ingredientes sólidos, traslado a mezcladoras, dosificación de líquidos, mezcla, y descarga de mezcladoras de manera automática, para obtener una mezcla homogénea basada en las fórmulas según las necesidades de los pedidos de los clientes de acuerdo a una programación semanal.


La materia prima requerida para el proceso de producción de alimentos balanceados es solicitada a bodega de materia prima por medio de requisiciones.

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 6 DE 16

#### IDENTIFICACION – UBICACIÓN DE PROCESOS DE ESTE MANUAL


En el cuadro siguiente se identifica el proceso descrito en este manual 01 MATERIAS PRIMAS - Ingresos y egresos

MACRO PROCESO	PROCESOS	SUBPROCESOS
FABRICA	01 MATERIAS PRIMAS  Ingresos y egresos	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ingreso de materias primas a granel: granos, harinas y líquidos</li> <li>▪ Ingreso de materias primas a granel: sorgo</li> <li>▪ Ingreso de materias primas: macro-ingredientes</li> <li>▪ Ingreso de materias primas: micro-ingredientes</li> <li>▪ Egreso de materias primas para producción: granos, harinas y líquidos</li> <li>▪ Egreso de materias primas para producción: macro-ingredientes y micro-ingredientes</li> <li>▪ Egreso de materias primas por venta</li> <li>▪ Egreso de otros materiales</li> </ul>
	02 PRODUCCION	<b>7.1. Programación de la producción de alimentos balanceados</b> <b>7.2. Requisición de materia prima</b> <b>7.3. Fabricación de micro-mezclas</b> <b>7.4. Producción de alimentos balanceados</b> <b>7.5. Envasado de producto terminado: línea comercial</b> <b>7.6. Envasado de producto terminado: alimento para clientes integrados.</b>
	03 DISTRIBUCION	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Procedimiento de distribución producto terminado a granel clientes integrados</li> <li>▪ Procedimiento de distribución de producto terminado envasado clientes integrados</li> <li>▪ Procedimiento de despacho de producto terminado a granel clientes terceros</li> <li>▪ Procedimiento de despacho de producto terminado envasado clientes terceros</li> </ul>
	04 VENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Recepción y facturación de pedidos de alimento cliente integrado</li> <li>▪ Recepción y facturación de pedidos de alimento clientes línea comercial</li> <li>▪ Recepción y facturación de alimento a clientes línea comercial compra en sala de ventas</li> <li>▪ Facturación de materias primas</li> <li>▪ Facturación de otros materiales</li> <li>▪ Gestión de cobros</li> </ul>

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 7 DE 16

## 7.1. PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS


- 7.1.1. Clientes envían pedido semanal de concentrado a subgerencia de fábrica
- 7.1.2. Subgerente de fábrica revisa pedido semanal de cliente.
- 7.1.3. Subgerente de fábrica envía pedido de cliente a coordinador Operativo de producción
- 7.1.4. Coordinador Operativo de Producción recibe pedido semanal.
- 7.1.5. Coordinado Operativo de Producción en base a pedido semanal elabora el “Programa de Fabricación diaria”. **(anexo 1)**
- 7.1.6. Coordinador Operativo de Producción distribuye la Programa de fabricación Diaria de la siguiente manera:
  - a) Encargado de micro-ingredientes
  - b) Encargado de micro-mezcla
  - c) Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras
  - d) Encargado de embolsado
  - e) Encargado de distribución
  - f) Encargado de bascula

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
		REVISION: 00
	FECHA DE APROBACION	PAGINA: 8 DE 16

## 7.2. REQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA


- 7.2.1. Coordinador Operativo de Producción revisa pedido semanal
- 7.2.2. Coordinador Operativo de Producción elabora “Programa de Fabricación Diaria”.
- 7.2.3. Coordinador Operativo de Producción ingresa volúmenes a producir en sistema Mtech y Adempiere **(anexo 2)**
- 7.2.4. Coordinador Operativo de Producción genera “Requisición de materia prima”, en sistema Adempiere **(anexo 3)**
- 7.2.5. Coordinador Operativo de Producción envía “Requisición de materia prima” a Coordinador Operativo de Materias Primas.



 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 9 DE 16


### 7.3. FABRICACIÓN DE MICRO-MEZCLAS

- 7.3.1. Coordinador Operativo de Producción revisa inventario y determina las necesidades de micro-mezclas.
- 7.3.2. Coordinador Operativo de Producción en base a fórmula genera Orden de elaboración de micro-mezclas en sistema Adempierey Mtech (**anexo 4**)
- 7.3.3. Coordinador Operativo de Producción envía “Orden de Elaboración de Micro-mezclas” a encargado de micro-mezclas.
- 7.3.4. Encargado de micro-mezclas recibe “Orden de Fabricación de Micro-mezclas”.
- 7.3.5. Coordinador operativo de producción entrega requisición de micro ingredientes para elaboración de micro-mezclas a encargado de micro-ingredientes
- 7.3.6. Encargado de micro-ingredientes recibe requisición y entrega la materia prima al encargado de micro-mezclas.
- 7.3.7. Encargado de micro-mezclas recibe la materia prima.
- 7.3.8. Encargado de micro-mezclas elabora micro-mezcla requerida.
- 7.3.9. Encargado de micro-mezclas envasa, pesa e identifica el producto.
- 7.3.10. Encargado de micro-mezclas almacena en tarimas para su posterior entrega a producción.

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 10 DE 16


#### **7.4. PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS**

- 7.4.1. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras enciende la maquinaria, equipos y software de producción y verifica el funcionamiento de los mismos.
- 7.4.2. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras realiza limpieza (Blanqueo o Flushing) de la línea del proceso.
- 7.4.3. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras verifica la disponibilidad de materias primas para el proceso de producción.
  - 7.4.3.1. Molienda de granos
  - 7.4.3.2. Preparación de ingredientes líquidos.
  - 7.4.3.3. Cargas de macro-ingredientes en tolvas dosificadoras.
- 7.4.4. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras verifica la inyección de ingredientes líquidos.
- 7.4.5. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras verifica el “Programa de fabricación diaria” de concentrados.
- 7.4.6. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras programa e inicia el proceso de fabricación de concentrados, mediante sistema de Auto batch
  - 7.4.6.1. Pesaje de materias primas
  - 7.4.6.2. Traslado de materias primas a mezcladoras
  - 7.4.6.3. Adición de micro-mezclas
  - 7.4.6.4. Mezcleo en seco
  - 7.4.6.5. Dosificación de ingredientes líquidos
  - 7.4.6.6. Mezcleo en húmedo
  - 7.4.6.7. Fin de mezcleo
  - 7.4.6.8. Descarga de mezcladoras en tolvas de retención.
- 7.4.7. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras consulta a encargado de distribución la disponibilidad de silos y tolvas de almacenamiento a granel.
- 7.4.8. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras traslada el producto terminado a silos y tolvas de almacenamiento a granel, y/o a silo de interno cuando el producto es envasado.
- 7.4.9. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras toma muestra selectiva del producto terminado, para respectivos análisis de calidad

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 11 DE 16


## 7.5. ENVASADO DE PRODUCTO TERMINADO: LÍNEA COMERCIAL

- 7.5.1. Encargado de embolsado revisa "Programa de Fabricación Diaria"
- 7.5.2. Encargado de embolsado determina la cantidad de sacos a utilizar.
- 7.5.3. Encargado de embolsado elabora solicitud de sacos.
- 7.5.4. Encargado de embolsado envía solicitud de sacos a encargado de micro-ingredientes.
- 7.5.5. Encargado de micro-ingredientes recibe y entrega los sacos solicitados.
- 7.5.6. Encargado de embolsado retira los sacos solicitados.
- 7.5.7. Encargado de embolsado y ayudantes operativos de producción de fábrica de concentrados realizan marcado de sacos.
  - 7.5.7.1. Fecha de Elaboración
  - 7.5.7.2. Número de lote
- 7.5.8. Encargado de embolsado consulta a encargado de fabricación y tolvas dosificadoras el lote de producto terminado a fabricar y que se envasará.
- 7.5.9. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras confirma al encargado de embolsado el momento de fabricación del producto terminado a envasar.
- 7.5.10. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras envía el producto terminado a silo interno para ser envasado.
- 7.5.11. Encargado de embolsado inicia el proceso de llenado del producto terminado
- 7.5.12. Ayudantes operativos de producción de fábrica de concentrados cosen y estiban en tarimas el producto terminado envasado.
- 7.5.13. Encargado de montacargas sala de ventas y producción lleva las tarimas cargadas de concentrados a su lugar de almacenamiento.
- 7.5.14. Encargado de embolsado anota hora de inicio y finalización de llenado por cada lote de producción.

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00  PAGINA: 12 DE 16


## **7.6. ENVASADO DE PRODUCTO TERMINADO: ALIMENTO PARA CLIENTES INTEGRADOS.**

- 7.6.1. Encargado de embolsado revisa “Programa de Fabricación Diaria”.**(anexo 1)**
- 7.6.2. Encargado de embolsado determina la cantidad de sacos a utilizar.
- 7.6.3. Encargado de embolsado elabora solicitud de sacos.
- 7.6.4. Encargado de embolsado envía solicitud de sacos a encargado de micro ingredientes.
- 7.6.5. Encargado de micro ingredientes recibe y entrega sacos solicitados.
- 7.6.6. Encargado de embolsado retira sacos solicitados.
- 7.6.7. Encargado de embolsado y ayudantes operativos de producción fabrica de concentrados realizan marcado de sacos.
  - 7.6.7.1. Número de lote.
  - 7.6.7.2. Nombre del producto
  - 7.6.7.3. Medicamento utilizado.
  - 7.6.7.4. Fecha de elaboración
- 7.6.8. Encargado de embolsado, consulta ha encargado de fabricación y tolvas dosificadoras el lote de producto terminado a fabricar y que se envasara.
- 7.6.9. Encargado de fabricación y tolvas dosificadoras envía el producto terminado a silo interno para ser envasado.
- 7.6.10. Encargado de embolsado inicia proceso de llenado del producto.
- 7.6.11. Ayudantes operativos de producción fábrica de concentrados cosen y estiban en tarimas el producto terminado envasado.
- 7.6.12. Encargado de montacargas sala de ventas y producción lleva las tarimas cargadas de concentrado a su lugar de almacenamiento.
- 7.6.13. Encargado de embolsado anota hora de inicio y finalización de llenado por cada lote de producción

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 13 DE 16

## 8. DEFINICIONES

- 8.1.** ALIMENTO BALANCEADO: es aquella mezcla de ingredientes cuya composición nutricional permite aportar la cantidad de nutrientes biodisponibles necesarios para cubrir el requerimiento del metabolismo de un animal, en función de su etapa metabólica, edad y peso.
- 8.2.** BATCH: proceso de producción en Lotes en los que se opera sobre una cantidad de material, también llamada como "bachada", transformándola en sucesivas operaciones hasta obtener el producto final.
- 8.3.** BLANQUEO O FLUSHING: limpieza a fondo utilizando sustancias o productos (materias blanco), que arrastran ingredientes de riesgo para determinadas especies animales.
- 8.4.** CANTAMINACIÓN CRUZADA: designa la contaminación de un material o producto, por un material o producto que contiene un peligro.
- 8.5.** COCENTRADO: Alimento combinado con otro para mejorar el balance nutritivo del producto y que será posteriormente diluido y mezclado para producir un suplemento o un alimento completo.
- 8.6.** DIAGRAMAS DE FLUJO: Son modelos gráficos que representa en forma esquemática y simplificada el procedimiento, mediante el uso de símbolos ANSI (American National Standard Institute) o dibujos y recuadros con texto (BLOQUE).
- 8.7.** FÓRMULA MAESTRA: documento que especifica la composición cuali-cuantitativa de un producto determinado que incluye materias primas, los materiales de acondicionamiento y precauciones requeridas para producir una cantidad específica de dicho producto.
- 8.8.** MACRO-INGREDIENTE: Ingredientes que se ocupan en mayores cantidades para la fabricación de alimentos balanceados.
- 8.9.** MICRO-INGREDIENTE: Vitaminas, minerales, medicinas y otras sustancias que normalmente se utilizan en pequeñas cantidades y se miden en miligramos, microgramos o partes por millón (ppm).
- 8.10.** ORGANIGRAMA: es una representación gráfica de la estructura organización de una empresa, o de cualquier entidad productiva, comercial, administrativa, política, etc., en la que se indica y muestra, en forma esquemática, la posición de las áreas que la integran, sus líneas de autoridad, relaciones de personal, comités permanentes, líneas de comunicación y de asesoría.
- 8.11.** PROCEDIMIENTO: Es una sucesión cronología de operaciones concatenadas entre sí, que tienen por objeto la realización de una actividad o tarea específica dentro de un ámbito predeterminada de aplicación. Todo procedimiento involucra actividades y tareas del personal, la determinación de tiempo de realización, el uso de materiales y tecnología, y la aplicación de métodos de trabajo y de control para lograr el cabal, oportuno y eficiente desarrollo de las operaciones.
- 8.12.** PROCESO: Es un conjunto ordenado de etapas o fase de un evento en evolución, con características de acción concatenada, dinámica y progresiva, que concluye con la obtención de un resultado. El proceso implica la utilización de recursos para transformar elementos de entradas en resultados de valor o útiles para el usuario interno o externo.

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00  PAGINA: 14 DE 16

**8.13.** PRODUCTO TERMINADO: producto elaborado por un establecimiento que se encuentra en su forma de manufactura definitiva, subdividido, etiquetado y empacado en su presentación comercial.

**8.14.** REQUISICIÓN: Una requisición es un documento formal (físico o electrónico) por el cual se pide algo al departamento de compras, para que este proceda a colocar la orden de compra correspondiente. Cabe mencionar que tienen que pasar por las aprobaciones correspondientes.

## 9. LISTADO DE ALIMENTOS SEGÚN CLASE

**9.1.** Balanceados para Engorde de pollo:

- 9.1.1. Pre-iniciador
- 9.1.2. Iniciador
- 9.1.3. Final Engorde 1
- 9.1.4. Final engorde 2

**9.2.** Balanceados Para Reproductoras:


- 9.2.1. Pre-iniciador
- 9.2.2. Crecimiento
- 9.2.3. Desarrollo
- 9.2.4. Pre-postura
- 9.2.5. Fase 1
- 9.2.6. Fase 2
- 9.2.7. Fase 3
- 9.2.8. Gallos reproductores

**9.3.** Balanceados Bovino:

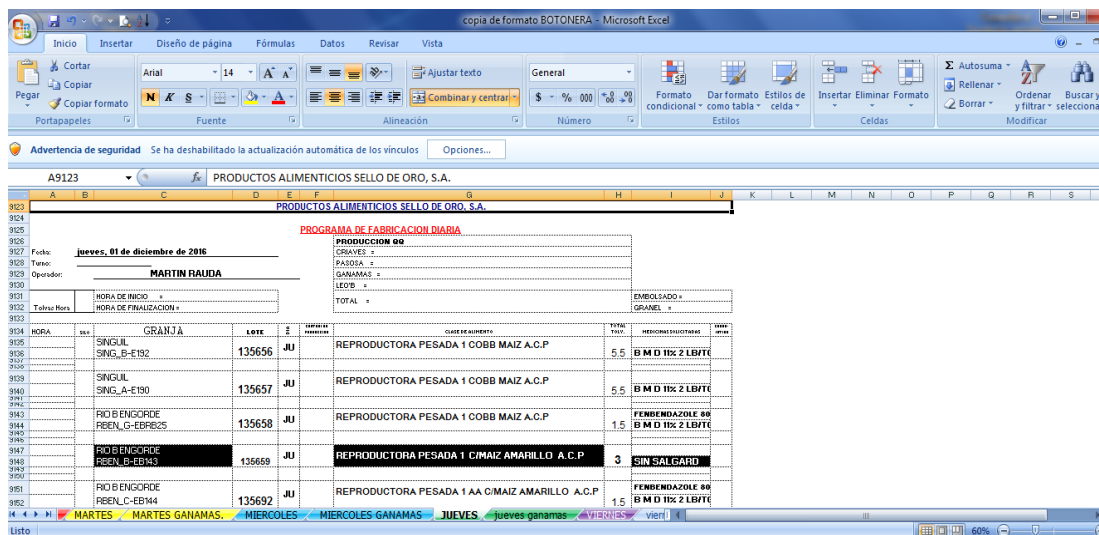
- 9.3.1. Terneras
- 9.3.2. Lechera 14%
- 9.3.3. Lechera 16%
- 9.3.4. Lechera 18%
- 9.3.5. Lechera 22%
- 9.3.6. Mantenimiento

**9.4.** Balanceados Porcinos:

- 9.4.1. Pre-iniciador (destete).
- 9.4.2. Iniciador
- 9.4.3. Desarrollo (crecimiento)
- 9.4.4. Finalizador
- 9.4.5. Reproductor cerdos
- 9.4.6. Cerdas lactantes

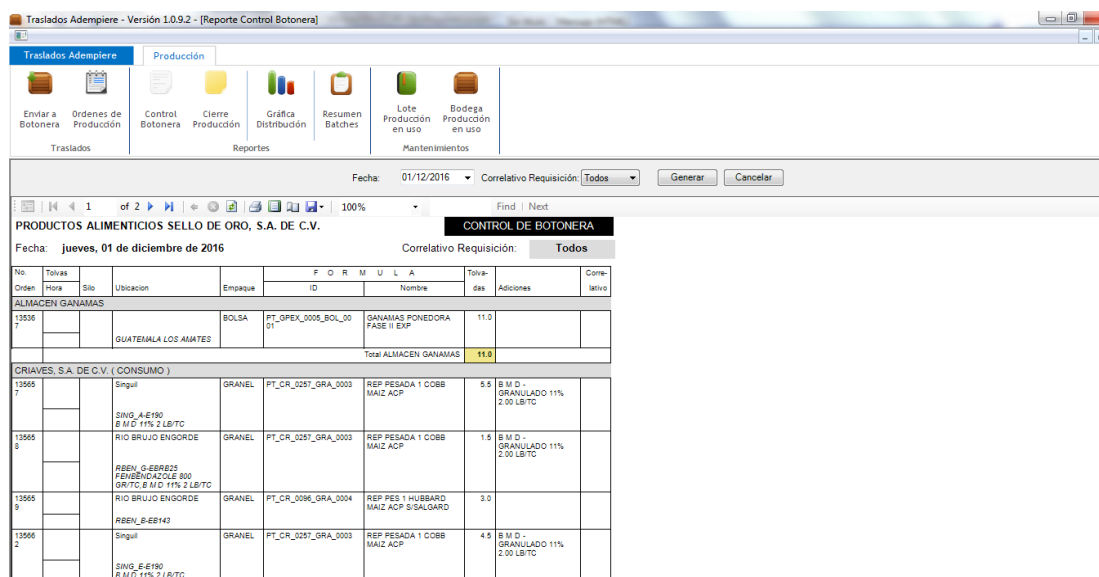
 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 15 DE 16

## 10. ANEXOS




PROGRAMA DE FABRICACION DIARIA									
PRODUCTOS ALIMENTICIOS SELLO DE ORO, S.A.									
Fecha: <b>Jueves, 01 de diciembre de 2016</b>									
Operador: <b>MARTIN RAUDA</b>									
HORA DE INICIO: <b>06:00</b>									
HORA DE FINALIZACION: <b>18:00</b>									
TOTAL: <b>11.0</b>									
9123									
9124									
9125									
9126									
9127									
9128									
9129									
9130									
9131									
9132									
9133									
9134									
9135									
9136									
9137									
9138									
9139									
9140									
9141									
9142									
9143									
9144									
9145									
9146									
9147									
9148									
9149									
9150									
9151									
9152									
9153									
9154									
9155									
9156									
9157									
9158									
9159									
9160									
9161									
9162									
9163									
9164									
9165									
9166									
9167									
9168									
9169									
9170									
9171									
9172									
9173									
9174									
9175									
9176									
9177									
9178									
9179									
9180									
9181									
9182									
9183									
9184									
9185									
9186									
9187									
9188									
9189									
9190									
9191									
9192									
9193									
9194									
9195									
9196									
9197									
9198									
9199									
9200									

- **Anexo 1: Programa de elaboración diaria**



Traslados Adempiere - Versión 1.0.9.2 - [Reporte Control Botonera]									
Producción									
Fecha: 01/12/2016 Correlativo Requisición: Todos									
PRODUCTOS ALIMENTICIOS SELLO DE ORO, S.A. DE C.V.									
Fecha: Jueves, 01 de diciembre de 2016 Correlativo Requisición: Todos									
No.	Orden	Hora	Ubicación	Empaque	ID	Nombre	Tolva	Adiciones	Completivo
13536				BOLSA	PT_GPEX_0005_BOL_00	GANAMAS PONEORA FASE II EXP	11.0		
Total ALMACEN GANAMAS 11.0									
13565	7		Singul	GRANEL	PT_CR_0257_GRA_0003	REP PESADA 1 COBB MAIZ ACP	5.5	B M D - GRANULADO 11% 2.00 LB/TC	
13565	8		RIO BRUJO ENGORDA	GRANEL	PT_CR_0257_GRA_0003	REP PESADA 1 COBB MAIZ ACP	1.5	B M D - GRANULADO 11% 2.00 LB/TC	
13565	9		RIO BRUJO ENGORDA	GRANEL	PT_CR_0086_GRA_0004	REP PES 1 HUBBARD MAIZ ACP S/SALDADO	3.0		
13565	2		Singul	GRANEL	PT_CR_0257_GRA_0003	REP PESADA 1 COBB MAIZ ACP	4.5	B M D - GRANULADO 11% 2.00 LB/TC	

- **Anexo 2: Ingreso de volúmenes de producción**

 FABRICA DE CONCENTRADOS GANAMAS	MANUAL DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS BALANCEADOS PARA ANIMALES	MAN - 02 - PRO
	FECHA DE APROBACION	REVISION: 00
		PAGINA: 16 DE 16

Requisición Materiales de Ordenes de Producción - http://192.168.1.54/shw/SELLO\_PP\_QtyRequired.jasper

Sello de Oro S.A. de C.V.  
FABRICA DE CONCENTRADOS

**Requisición Materiales para Concentrado**  
jueves 01 diciembre 2016 #1

**Fórmulas consideradas:**

Fórmula	Cantidad	U. Medida	#
PT_CR_0096_GRA_000 REP PES 1 HUBBARD MAIZ ACP S/SALGARD	120.00	Quintales	1
PT_CR_0257_GRA_000 REP PESADA 1 COBB MAIZ ACP	720.00	Quintales	5
	<b>840.00</b>		<b>6</b>

**Ingredientes necesarios:**

Ingrediente	Cantidad Requerida
ADICION	
MP_MICR_0021 B M D - GRANULADO 11%	Libras 72.00
COMPONENTE	
MP_MACR_0001 CALCIO GRIT GRUESO	Libras 6,609.00
MP_MACR_0004 FOSFATO DICALCICO	Libras 1,161.00
MP_MACR_0005 AFRECHO FINO	Libras 234.30
MP_MACR_0011 MAIZ AMARILLO	Libras 51,816.60
MP_MACR_0014 HARINA DE SOYA	Libras 17,640.00
MP_MACR_0018 ACEITE CRUDO DE PALMA	Libras 1,680.00
MP_MACR_0020 MELAZA	Libras 2,520.00
MP_MACR_0022 RHODIMET	Libras 95.10
MP_MICR_0091 SALGARD LIQUIDO	Libras 144.00
MP_MMCR_0015 MICROMEZCLA REPRODUCTORA PESADA 1 HUBBARD	Libras 300.00
MP_MMCR_0025 MICROMEZCLA REPRODUCTORA PESADA 1 COBB	Libras 1,800.00
	<b>84,000.00</b>

Página 1 de 1

- Anexo 3: Formato de requisición de materia primas.

Orden de manufactura 135644 PT\_SO\_0004\_GRA\_0032 FINAL ENGORDE 2 SO amar.flores@Sello de Oro S.A. de C.V. FABRICA DE CONCENTR...

Archivo Editar Ver Herramientas Ventana Ayuda

Orden de manufactura: 135644  
Compañía: Sello de Oro S.A. de C.V.  
Organización: FABRICA DE CONCENTRADOS  
No. del Documento: 135644  
No. Línea: 0  
Tipo Documento Destino: Orden de Producción  
Descripción: MICROMEZCLAS  
Flujo:   
Operación:   
Orden de compra:   
Línea Orden de Compra:   
Producto:   
Node:   
Asset:   
Proxima operación en flujo:   
Costos:   
Historia:   
Fecha de orden: 11-30-2016 12:00:00 AM CST  
Fecha confirmación:   
Fecha de entrega:   
Fecha inicio Programa: 11-30-2016 12:00:00 AM CST  
Fecha final Programa: 11-30-2016 12:00:00 AM CST  
Fecha de inicio:   
Fecha de finalización:   
Flotante Anteg: 0  
Flotante Despeg: 0  
Cantidades:   
Registro guardado: 4547045522

Requisición Materiales para Micromezcla  
miércoles 30 noviembre 2016 #1

**Fórmulas consideradas:**

Fórmula	Cantidad	U. Medida	#
MM_GE_002_006 MICROMEZCLA FINAL ENGORDE GANAMAS	100.00	Libras	1
MM_GE_002_016 MICROMEZCLA LECHERA 1%	100.00	Libras	1
MM_GE_003_016 MICROMEZCLA LECHERA 2%	300.00	Libras	1
MM_GE_004_017 MICROMEZCLA LECHERA 1%	50.00	Libras	1
MM_GE_003_007 MICROMEZCLA IMPULSOR GANAMAS	500.00	Libras	1
MM_GE_004_002 MICROMEZCLA IMPULSOR ESPECIAL	550.00	Libras	1
	<b>1,000.00</b>		<b>6</b>

**Ingredientes necesarios:**

Ingrediente	Cantidad Requerida
COMPONENTE	
MP_MACR_0004 FOSFATO DICALCICO	Libras 2.50
MP_MACR_0005 AFRECHO FINO	Libras 887.18
MP_MACR_0001 CAPSULIN ON	Libras 1.65
MP_MACR_0006 FUNGICIDA	Libras 22.00
MP_MACR_0009 CLORURO DE COBALTO	Libras 18.00
MP_MACR_0011 BOLSIS	Libras 62.15
MP_MACR_0019 SALMOLINA 100	Libras 2.40
MP_MACR_0021 B M D - GRANULADO 11%	Libras 22.20
MP_MACR_0025 ROBAVO DIOCEL	Libras 2.30
MP_MACR_0030 SAL COMAN	Libras 341.00
MP_MACR_0032 PREMEZCLA MINERAL	Libras 22.00

- Anexo 4: Elaboración de fabricación de micro mezcla.